

Компактная 4-х осевая цветная графическая система с ЧПУ для листогибочного прессы

Тел. 8 800 301-01-59
Email: sale5@osk-group.ru



Изображение оборудования, представленное на фото, может отличаться от оригинала

Сенсорное ЧПУ обеспечивает современное и компактное и многостороннее применение для листогибочного прессы.

Серия нового поколения предлагает лёгкое программирование ЧПУ, основанное на использовании графического сенсорного экрана пользовательского интерфейса Delem.

Это современная полная двумерная модель с графическим управлением синхронизированными листогибочными прессами. Её цветной TFT дисплей с 15-градусным разрешением и мультисенсорным экраном промышленного образца обеспечивает доступ к пользовательскому интерфейсу Delem.

Он разрешает прямую навигацию между программированием изделия и текущим производством. Все необходимые функции расположены по месту применения, предлагая оптимизацию человеческого фактора в функционировании приложения. Настройки станка и испытание на изгиб сведены к минимуму благодаря последовательности работ от программирования до производства.

Программы ЧПУ управляются одним прикосновением. Вы можете немедленно приступить к работе, так как все положения осей рассчитаны, а последовательность сгибов была симулирована станком и инструментами в реальном масштабе.

Предлагается программирование в двух измерениях, включая автоматический подсчёт последовательностей сгиба и выявление соударений. Производственный режим помогает оператору в графической симуляции процесса сгиба изделия, управляя им во время процедуры листогибочного прессы. Стандартные функции управления станком задаются осями Y1-Y2 и X. Вторая задняя измерительная ось может применяться в качестве оси R или Z. Также используется управление бомбированием.

- Программирование с помощью двухмерного графического сенсорного экрана
- Цветной TFT дисплей с 15 градусным разрешением
- Подсчет последовательностей сгиба
- Управление бомбированием
- Управление сервоинверторами и инверторами частоты
- Современные алгоритмы контроля за осью Y как для клапанов замкнутой, так и открытой цепей
- USB, периферийный интерфейс



Настройка изделия:

Стандарт

Цветной дисплей LCD высокой яркости

15-градусный TFT дисплей

Фоновая подсветка LED

Пиксели 1024 x 768

Сенсорный экран промышленного типа

Объем памяти 1 ГБ-USB карта флэш-памяти-

Резервная копия/восстановление через USB

Интегрированный ламповый усилитель

Запоминание при выключении питания

Переключатели поля

Сетевые подключения

Транзитная линия передачи

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Общее

- Мультисенсорный экран промышленного типа
- Моментальное отключение

Электричество/Установка связи

- Источник питания: 24В
- Оптоизолированный цифровой I/
- Интегрированный ламповый усилитель Y1, Y2
- Ввод данных с кодового датчика(single/diff.5V/12V)
- Порт RS232
- Сетевой интерфейс
- Порт USB

Управление

- Сервоуправление
- Одностороннее/Управление инвертором частоты
- Управление клапаном давления
- Управление пропорциональным клапаном
- Управление бомбированием
- Вывод мульти цифровой функции
- Транзитная связь (двойная)

Механика

- Упаковка 405x388x122 мм
- Проектирование, алюминиевая кромка-IP54

Программирование

- Алфавитно-числовое наименование изделия
- Программирование и визуализация изделия в реальном масштабе времени
- Автоматический подсчёт последовательностей сгиба
- Лёгкая замена последовательности сгиба и перемещение
- Программирование изделий с каймой
- Программирование радиуса
- Таблица программирования на одной странице
- Графическое изделие и выбор инструмента
- Свойства программируемого материала
- Скорость оси программирования
- Свободное программирование материала
- Изделие и фильтр поиска инструментов
- Миллиметры/дюймы, кН/выбор массы
- Счётчик

Инструменты

- Библиотека инструментов

- Алфавитно-числовое обозначение инструмента
- Свободное программирование графических инструментов
- Инструменты с кромкой
- Инструменты радиуса

Вычисляется

- Зона безопасности инструментов
- Сила давления
- Допуск на изгиб
- Настройка бомбирования
- Осевая длина
- Сила пробоя
- Сила сгиба
- Автоматический подсчет толчков
- Таблица допуска на изгиб
- База данных корректировки угла

Дополнительная информация

- "Функция обучения" на всех осях
- Языки диалога, выбираемые оператором
- Интегрированная функция помощи
- Система отправки ошибок
- Программа диагностики
- Опция удалённой поддержки
- Время станка + счётчик ходов
- Инструмент анализа процесса обработки на станке
- Функциональность устройства задания последовательности (PLC)
- Безопасность интерфейса PLC